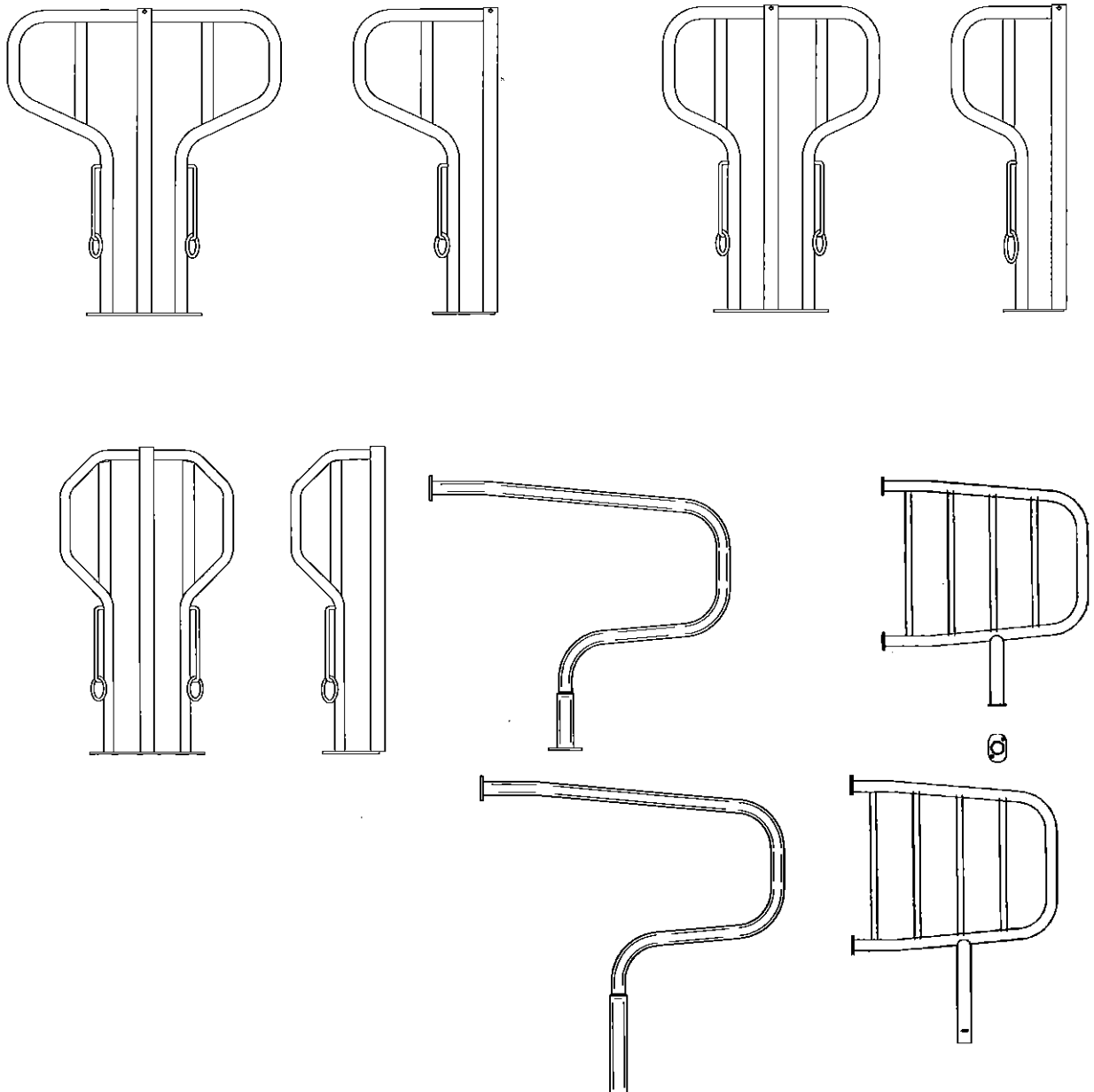


NB: I forskrift om hold av storfe og svin gitt av Landbruksdepartementet 15.01.96, § 19 står det :

Eier/bruker skal melde fra til distriktsveterinæren før igangsetting av nybygging eller ominnredning.

Distriktsveterinæren skal godkjenne byggeplanene før arbeidet startes opp.

Det skal ikke settes inn dyr i et nytt eller ominnredet husdyrrom før distriktsveterinæren har gitt godkjenning.



Nødvendig verktøy under montering:

Murbor Ø10mm og Ø12mm for ekspansjonsbolt.

Bor Ø10mm for hull i vannrør til drikkekar.

Målband, vater, krittspor, hammer, rørtang, skiftenøkkel, gjengetape og

fastnøkler 14, 17 og 19 mm

Innstøping av varmforsinket stål i betong.

På grunn av en del problemer med korrosjon av varmforsinket stål innstøpt i betong satt Reime A/S våren 1994 igang et prosjekt sammen med studenter fra Telemark ingeniørhøgskole Institutt for Prosessteknologi, avd. kemi.
Dette med henblikk på å finne årsakene til korrosjonsproblemene.

Utdrag av rapporten ang. **Innstøping av varmforsinket stål i betong.**

Når stolper med ferskt sinkbelegg støpes ned i betong, vil sink reagere med vannet i betongen. På grunn av den ferske betongblandingens høye alkalitet, pH 12-13, reagerer sinkbelegget under dannelse av hydrogen. Sinkbelegget reduseres ved at det danner sink-hydroksid, sinkkarbonat som er uløselige. Hydrogengass gir i tillegg porøs betong i heftsonen. Resultatet er en reduksjon i heftfastheten mellom stolpen og betongen. Dette vil gi mulighet for vann og eventuelle aggressive stoffer kan trenge ned i porene/sprekkene, noe som betyr økt fare for korrosjonsangrep senere.

Det er foretatt undersøkelser av blant annet Norges byggforskningsinstitutt som viser at korrosjonsangrepet på sink i fersk betong er sterkt avhengig av kromatinnholdet i betongen. Kromater motvirker korrosjon av sink, og kun 0,022 % kromat i betongen vil begrense reaksjonen mellom våt betong og sink. Kromatet i betongen reagerer med sinkbelegget og danner en tungtløselig forbindelse, sinkkromat. Dette sjiktet har meget god korrosjonsmotstand og forhindrer korrosjon ved innstøping.

Det er dessuten kjent at sinksjiktet hos nyforsinket materiale oksideres hurtig. Det innebærer at på yttersiden av sinkbelegget dannes et tynt sjikt av oksid, hydroksid, basiske karbonater og eventuelle korrosjonsprodukter som bremser ytterligere korrosjonsangrep.

Korrosjonsproblemene har økt i omfang de senere år. Årsaken kan være at innholdet av kromat i betongen er blitt redusert på grunn av allergiproblemer.

Galvanisk korrosjon på varmforsinkede deler kan oppstå når innstøpt eller fastskrudde deler kommer i metallisk kontakt med ikke forsinkede deler, (armeringsmatter ol.)

Rapporten er tilgjengelig i sin helhet.

Mulige løsninger og råd.

Utdrag av rapport ang. Innstøping av varmforsinket stål i betong.

Polymerbetong kan benyttes i området rundt de innstøpte stolpene. Dette gir god heftfasthet til den omkringliggende betongen og til den forsinkede stolpen. Denne betongen er noe dyrere enn vanlig betong, men det er behov for kun små mengder.

Ved å påføre epoksybelegg eller maling utenpå sinkbelegget kan reaksjonen unngås. I så tilfelle må heftfastheten mellom belegg/maling og betongen vurderes.

Dersom innredningene allerede er korrodert nede ved festet til betongen kan videre korrosjon reduseres ved å legge et tykt lag med plastmasse rundt det aktuelle stedet. Det må da velges et plastmaterial som ikke gir sprekker på grunn av krymping eller som blir altfor sprøtt.

Alternative produkter som kan brukes.

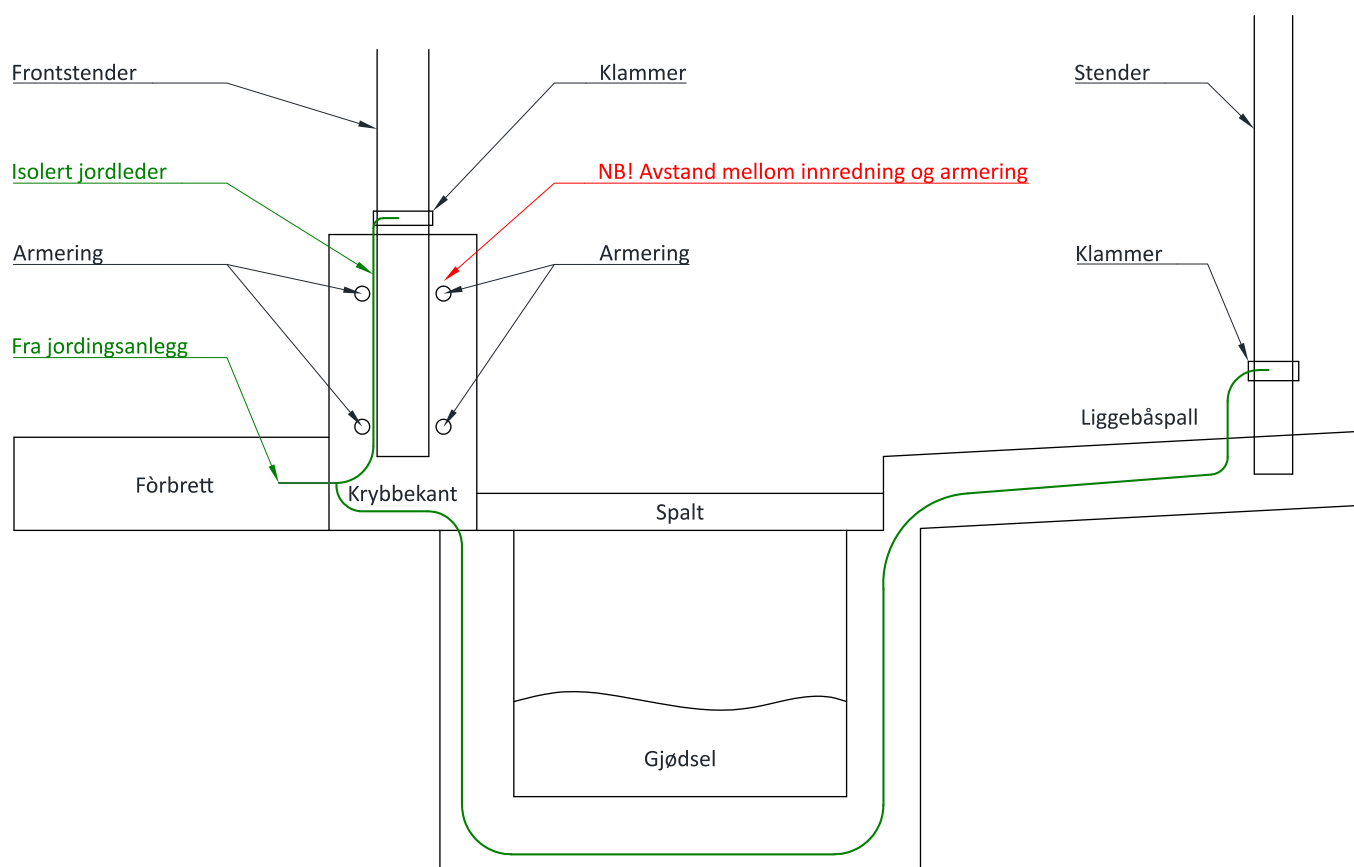
Firma.	Produkt.	Bruksmåte
Sika Norge A/S	Silo-Inertol	Beskyttelsemaling.
Jotun A/S --"--	Odel Odel	Epoxy grunning. Epoxy spesial maling. 2 komp.sinkfosfat maling.
Rescon AS	Rescon Zinkbolt	Ekspansjonsmørtel. Brukes hvor det er borret knase hull inntil 2 cm. større enn innrednings detaljen.
Rescon AS	Rescon Epoxy L	Betonglim. Brukes hvor det er borret knase hull 0,5 cm. større enn innrednings detaljen. Ved større hull/utsparinger dyppes innrednings detaljen i Epoxy L og støpes inn i vanlig betong. FØR limet har størknet.

Galvanisk korrosjon kan oppstå når varmforsinkede deler kommer i metallisk kontakt med ikke forsinkede deler, (armeringematter, ol.) Krypstrøm virker inn på denne form for korrosjon. (se avsnitt om jording av innredning.)

Jording gjøres for å eliminere berøringsfare, og for å unngå galvanisk korrosjon på innredning. Det er ekstremt viktig at kyndige fagfolk utfører jordingen.

Innredningen må **aldri** være i kontakt med armering i betong. Dette gir høy risiko for galvanisk korrosjon, som en følge av at armeringen "trekker" på galvaniseringen. Innredningen skal jordes mot nullpunkt, og ikke mot armering.

Reime kan ikke ta ansvar for korrosjonsskade som oppstår som en følge av at disse punktene blir brutt.



Illustrasjon utviklet i samarbeid med autorisert elektroinstallatør.

Beskrivelse

Tina kortbås har faste frontbøyer.

Den leveres i tre alternative båsbredder - 120 - 100 og 80 cm med justeringsmuligheter innen disse under montering.

Fronter

Alle Tina kortbåsfronter er laget slik at det er valgfritt om en vil støpe fronten inn i krybbekanten, eller en vil skru den fast på innsiden av krybbekanten.

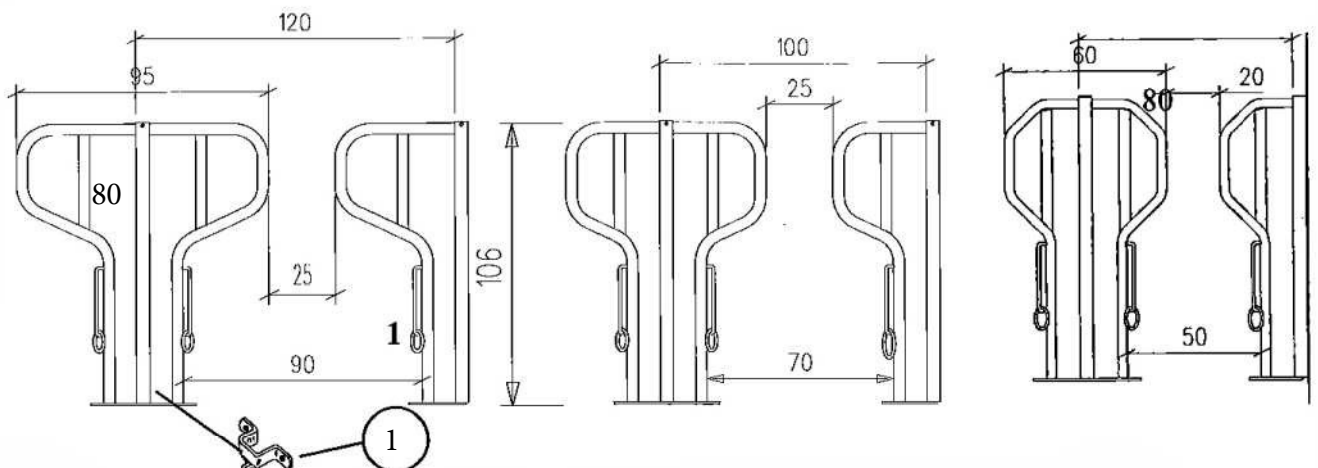
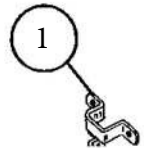
Når båsfronten støpes inn i krybbekanten skal fotplaten på båsfronten vere plant med båsgulvet.

Ved skruing på innsiden av krybbe kanten kommer boltsett i tillegg.

Boltesettet - Art. Nr. 14220 - inneholder

- * 4 stk. ekspansjonsbolter M12x100mm, brukes i gulvet
- * 2 stk. ekspansjonsbolter M10x75mm, brukes i krybbekant til klammer.
- * 1 stk. klammer for 4kt. stende (Pos. 1)

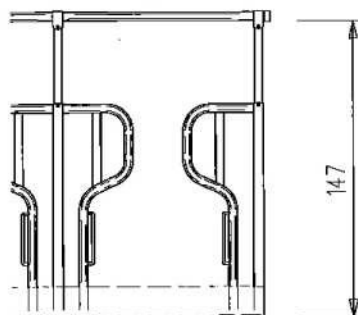
Klammer brukes rundt firkantstender og festes i krybbekant når fronten blir skrudd fast.



Endefrontene skrues fast til gulvet med 2 stk. ekspansjonsbolter M12x100mm, og til krybbekanten eller til veggen med klammer og 2 stk. ekspansjonsbolter M10x75mm.

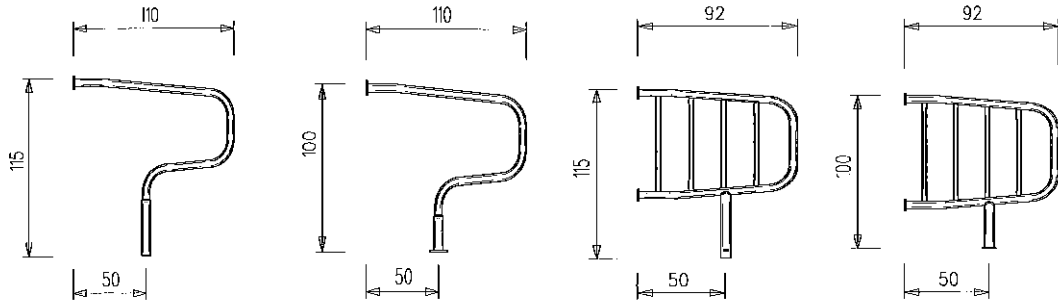
Forlenget høgt vannrør kan monteres på alle Tina båsfronter. Forlengeren settes oppi midtstenderen i båsfronten og festes med 1 stk. skrue M10x60mm.

Vannrøret legges oppå forlengeren og festes med u-klammer og skrue M10x70mm.



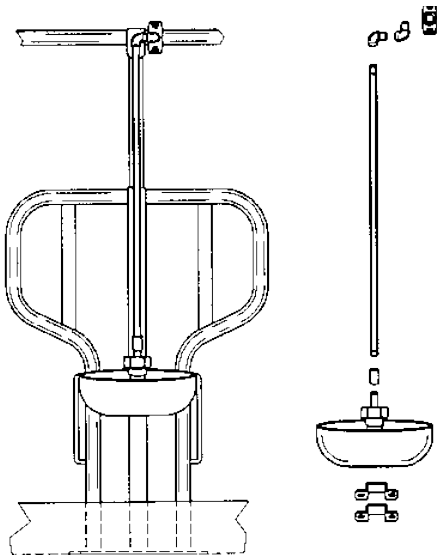
Båsskiller

Båsskillene kan skrues fast eller støpes fast. Mål på skiller og avstander frem til båsfront er angitt på tegningene under.



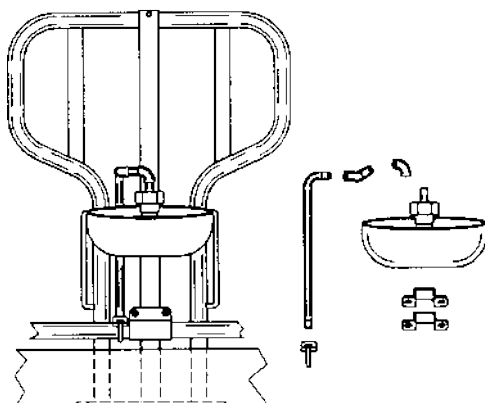
Vannopplegg

**Båsfront med høgtliggende og lågtliggende vannrør. (Se vedlagte tegning på reservedelsblad)*



Vannrøret festes til forlengeren med u-klammer og skruer M10x70mm.

Drikkekaret festes til stenderen med 2 stk. klammer og 4 stk. skruer M10x40mm. Drikkekaruttaket skrues sammen med gjengetape, anboringsklammer, rør med bøy, albu92 og albu90, og koblingsstuss på drikkekaret. Bor hull med Ø10mm i vannrøret der anboringsklammeret kommer. Se til at pakningen kommer på rette plassen slik at koblingen er tett.



Vannrøret festes til mindre stender i fronten med rørfeste og U-bolt (Art. Nr. 14128).