

Landbruk & Maskin AS

Bruksanvisning til Rekord Z3 HYU og Z4 HYU mikser og Rekord Høgmikser



Landbruk & Maskin AS, takker deg for valget av et REKORD produkt og vi vil hermed invitere deg å lese denne informasjonen som er gitt her.

Du vil her finne all nødvendig informasjon som er nødvendig for et problemfritt bruk av utstyret som du har kjøpt.

Denne brukerveiledning er en hjelp til at du får størst mulig utbytte av deres REKORD mikser.

Vennligst oppbevar brukerveiledningen på en plass som er lett tilgjengelig.

Innholdet i denne brukerveiledning kan endres uten varsel, når produktet revideres eller utvikles videre.

Det er ikke lov å kopiere eller endre innholdet i denne brukermanualen uten samtykke fra Landbruk & Maskin AS.



Betyr: teknisk eller generell informasjon



Betyr: Advarsel

Denne brukerveiledning gjelder for følgende modeller:

Z3 HYU

Z3 HYU WE

Z4 HYU

Fast høgmikser

Teleskopisk høgmikser

Husk! Ettetrekk bolter

Landbruk & Maskin AS

Februar 2011

© Landbruk & Maskin AS

Re v 01.02

Generell Sikkerhet

1. Utfør aldri rensing, smøring, vedlikehold eller reparasjoner på mikser i drift, eller når hovedbryter ikke er avslått.
2. Mikseren må ikke startes uten at alle verneskjermer er intakte og solid festet.
3. La aldri en Mikser arbeide uten tilsyn. Dette er av hensyn til evt. nysgjerrige personer kan komme til skade. Samt av hensyn til risikoen for forurensing i tilfelle uhell eller hærverk.
4. Gå aldri ned i gjødselkanaler eller gjødselkummer.
5. Kast aldri harde eller massive gjenstander, selvdøde dyr eller liknede ned i gjødseltanker.
6. Sørg alltid for at luker og deksler er avlåst, slik barn og andre ikke kan falle ned i gjødsellager.
7. Bruk kun mikseren til det formål den er konstruert for.
8. Eventuelle EL installasjoner og EL reparasjoner skal kun foretas av autoriserte installatører.
9. Sørg alltid for at beskyttelseskappen på PTO akslingen er hel og festet.
10. Under drift er det ikke tillatt å oppholde seg mellom mikser og traktor.
11. Sjekk alle oljenivåer jevnlig



Tilkobling av PTO aksel

På grunn av effektbehovet er det **VIKTIG** at det brukes riktig dimensjonert PTO aksel. Før tilkobling måles akselen i sammenpresset tilstand for å kontrollere at den ikke er for lang.

Etter montering etterkontrolleres det ved forsiktig å heve og senke trekkstenger, for å sikre seg om at PTO akslingen ikke blir skadet p.g.a den er for lang.

Vidvinkelaksel anbefales, og vidvinkelleddet skal være montert på mikseren de fleste tilfeller. Men sjekk



PTO akslinger

Comer	ByPy	Walterscheid	540 O/min			
			Konstant belastning		Svingene belastning	
			Effekt		Effekt	
			Kw	Hk	Kw	HK
T80 & V81	Aksel 6	W2400	30	41	57	78
			For 1000 O/min			
T80 & V81	Aksel 6	W2400	46	63	106	144

Effekt tabell til mikseren

Propell diameter	540 O/min	1000 O/min
Ø480	-	60HK/44Kw
Ø520	23HK/17Kw	82HK/60Kw
Ø560	27HK/20Kw	98HK/72Kw
Ø580	32HK/23Kw	120HK/88Kw
Ø620	38HK/28Kw	177HK/130Kw

Det er viktig at PTO akslingen kan håndtere oppgitt effekt, og at PTO akslingen har en hviletid for og ikke overbelaste dens kapasitet.

Montering til traktor

3 pkt. rammen til mikseren er forsynt med tilkoblingstapper kat.1 og kat.2. Ved levering er disse montert for kat.2.

Ønsker man kat.1 vendes tappene og låsemutter trekkes godt til.

Traktoren rygges inntil tilkoblingsrammen og trekkstengene festes til koblingstappene.

Deretter løftes rammen inntil støttebøylen kan festes til traktorens toppstag feste. (Bilde 1)

Innstilling av støttebøyle

Støttebøylen som er montert til 3pkt. rammen RH eller RG, og skal festes til toppstagfeste er bevegelig lagret.

De forskjellige hull i støttebøylen er nødvendige for innstilling av ønsket blande dybde. Ved hjelp av hullene oppnås riktig svingvinkel i forhold til trekkstengenes lengde.

Når gjødselblanderer er montert til traktoren skal støttebøylen stå loddrett.



Bilde 1

Støttebøyle

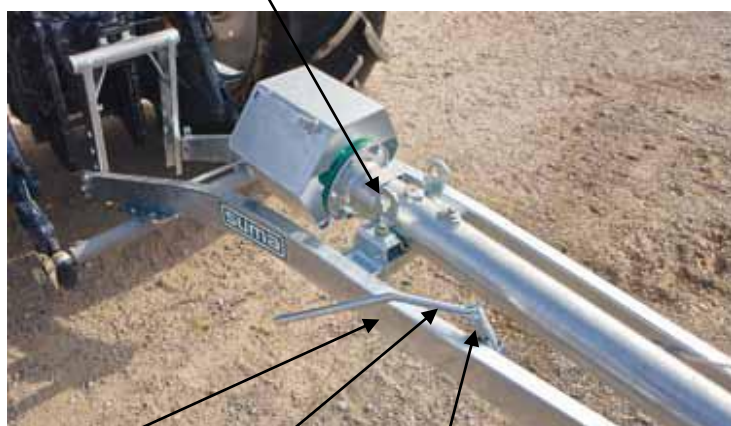
Kan vendes fra kat2 til kat1

Plassering i gjødselkjeller (mikser med RG ramme)

Bilde 2 viser gjødselblanderer med 3 pkt. ramme, (RG) klar i vippestilling til bruk i kjeller.

Etter montering på traktor tas eksenter bolt A ut fra låseører B og plasseres i holder C. (bilde 2).

PTO aksel tas av på "blandesiden" og plasseres på tverrbjelken. Løfter man nå gjødselblanderer forsiktig opp, svinger denne til den holdes av stålwiren. Løftes den enda mer, vil propell og fot løftes fra bakken.



Bilde 2

Låseører eksenterbolt B

RH eller RG

Eksenter bolt A

Holder eksenter bolt C

Nå plasseres fot og propell over lukeåpningen. (Bilde3).
Gjødselblanderen senkes ned i åpningen samtidig som man langsomt rygger inntil blanderen er på plass. (bilde 4)



Bilde 3

Deretter svinger man gjødselblanderen på plass og bolter den fast med eksenter bolten A, inn i låseører B.(bilde 2)

PTO aksel settes på plass, og hvis det er nødvendig rygger man lenger bak, samtidig som blanderen senkes.



Bilde 4

Har man en åpning på 65cm x 65cm og dekke tykkelse på 25 cm, kan man oppnå en nedsenkingsvinkel på 45°

Når PTO aksel er koblet på og eksenterbolt har låst mikserøret er mikseren klar til bruk.

I tilfeller man ønsker å plassere blanderen enda dypere, rygger man lenger bak og senker trekkstenger.



Bilde 5

Generelt

Bruk i åpne gjødsellager

I åpne gjødsellager har man kun bruk for den faste 3pkt ramme RH.

Smøring

Når gjødselblanderer er mottatt er den klargjort og trenger ikke nærmere ettersyn.

Blanderer er oppfylt med olje ihht til:

Rørlengde 4m har ca 9L olje

Rørlengde 5m har ca 11,5L olje

Rørlengde 5,5m har ca 12L olje

Det er 1stk fettnippel på Z3HY mikseren for smøring av lagersett der hvor en kobler til PTO aksel.

Pump lager fett inn etter hvert bruk.

På Z4 mikseren er det i tillegg smørepunkt for fett på de bevegelige deler i forbindelse med hydraulikk sylindrene.

Bytte av olje i drivrøret er ikke nødvendig, om ikke denne har blitt forurenset.

Det anbefales å sjekke oljenivå jevnlig og minst 2 ganger om året. Etterfyll om nødvendig.

Sjekking av olje utføres ved at man legger mikserørret i vannrett stilling og tar ut påfyllingspluggen i toppen av røret. Venter til oljen har fordelt seg i røret, oljen skal da ligge jevnt i overkant av drivakslingen som man ser gjennom hullet til pluggen.

RØRET MÅ ALDRI FYLLES HELT OPP MED OLJE.



- Ved etterfylling av olje brukes olje ihht ISO VG 68
- Mengde olje er ca 2,25L pr. m på mikserør
- Alternativt kan det brukes 10W-40 motorolje i mikser røret

På de versjoner som har vendegir (WE) skal oljen byttes i giret en gang hvert år, eller hver 100 driftstime. På giret anbefales det å benytte girolje, SAE 80W -140/API GL-5.

Fylles opp til nivåplugg, ca 1L.

Vedlikehold

Etter bruk rengjøres mikseren grundig, og fettnippel smøres.

Ikke spyl nærme med høytrykkvasker direkte på ende tetninger, da det er fare for å skade disse, samt at vann kan trenge inn i lagerhus.

PTO aksling smøres med varmebestandig lagerfett.

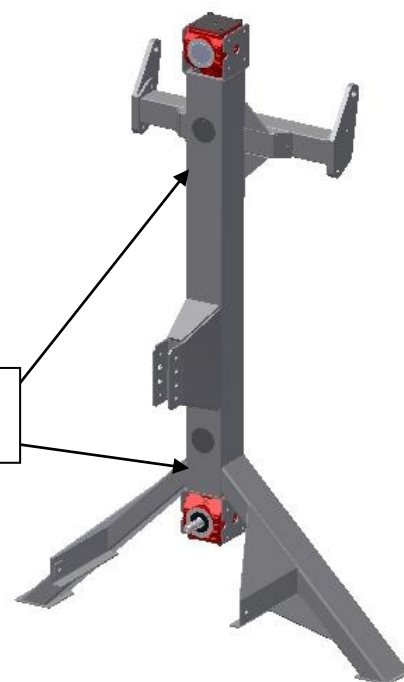
Ruller og glideakslinger på mast settes inn med fett.

Høgmontert fast mikser

For mikser montert på tårn må det byttes olje på øvre og nedre girboks hver 100driftstime eller 1 gang hvert år. Om oljen har hvitlig farge, må den også byttes. Olje mengden skal være opptil nivåplugg, midt på girhuset. Bruk girolje med kvalitet SAE 80W -140/API GL-5.

Varmebestandig fett brukes til å smøre PTO aksling. Ta bort adgangsluke som er festet med 2 stk bolter og vri akslingen i korrekt stilling til en ser smøre nippel. Pump fett i smørenippel etter hvert bruk av mikser, og pump så mye fett inn at en ser fett ut presses ut fra hullrommet i kryss.

Adgang til PTO ledd



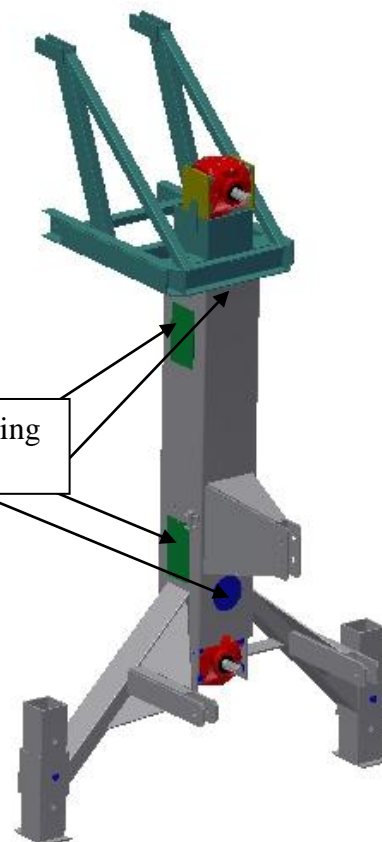
Høgmontert teleskopisk mikser

For mikser på montert på tårn må det byttes olje på øvre og nedre girboks hver 100driftstime eller 1 gang hvert år. Om oljen har hvitlig farge, må den også byttes. Olje mengden skal være opptil nivåplugg, midt på girhuset.

Varmebestandig fett brukes til å smøre PTO aksling. Ta bort adgangsluke som er festet med 2 stk bolter og vri akslingen i korrekt stilling til en ser smøre nippel.

Pump fett i smørenippel etter hvert bruk av mikser, og pump så mye fett inn at en ser fett presses ut fra hullrommet i kryss.

Adgang for smøring av PTO ledd



For adgang til den øvre delen av PTO aksling er det laget et hull i den øvre masten.

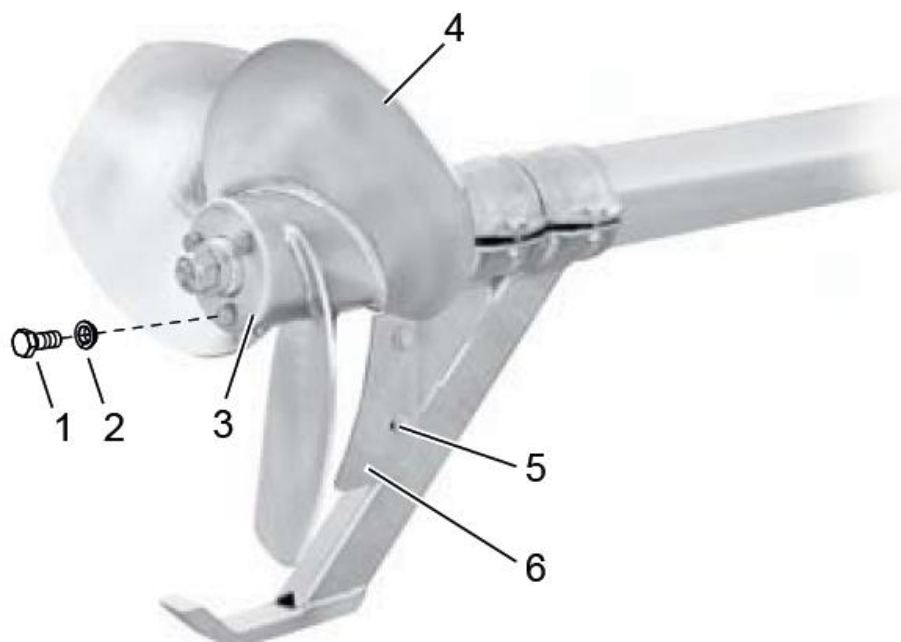
For tilgang til dette må en løfte masten opp, sikre denne med låsebolten, som er montert på siden av nedre tårn. Når masten er i topp posisjon kan en også smøre fett på ruller og glideakslinger på øvre del av masten

Bruk girolje med kvalitet SAE 80W -140/API GL-5.



NB Klemfare! Husk å sikre tårn med sikkerhetsbolt.

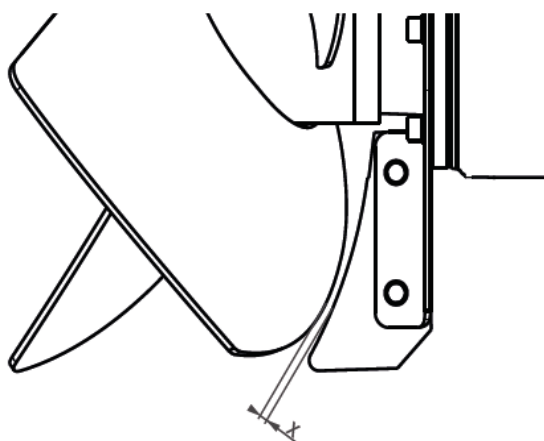
Montering av propell



- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Skruer M12x30 A2 (3stk) | 4. Propell |
| 2. Konisk sprengskive (3stk) | 5. Skruer M8x20 A2 (2stk) |
| 3. Nav til propell | 6. Skrape/kniv |

- Monter propell (4) med 3 skruer (1) og 3 koniske sprengskiver på navet til mikser.
- Bruk låsemiddel på bolter og stram med 55Nm

Montering av skraper/kniv



- Monter skrape/kniv (6) med bolt og mutter (5) (Se neste side for moment)
- Påse at avstanden x, er maks 3mm

Tiltrekningsmoment på bolter

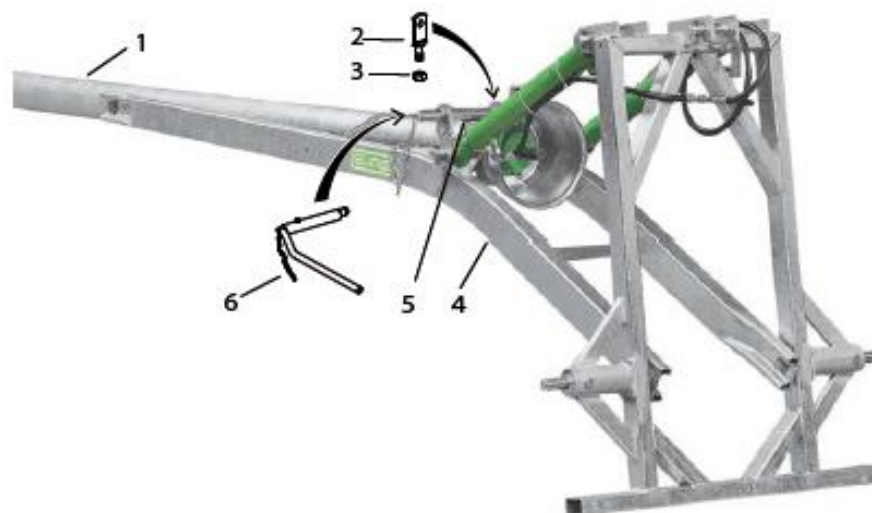
Maksimum tillatt moment i lbf ft:

Dimensjon	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Grade A2/A4-70							
$\mu=0.10$	11.8	23.6	40.6	64.9	98.8	193.2	332.6
$\mu=0.14$	14.8	29.5	50.9	81.9	126.1	246.3	423.4
Grade 8.8 galvanized							
$\mu=0.10$	15.5	31.7	53.8	86.3	132.8	267.7	461
$\mu=0.14$	19.9	39.8	68.6	109.2	169.6	342.2	588.6

Maksimum tillatt moment i Nm:

Dimensjon	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Grade A2/A4-70							
$\mu=0.10$	16	32	55	88	134	262	451
$\mu=0.14$	20	40	69	111	171	334	574
Grade 8.8 galvanized							
$\mu=0.10$	21	43	73	117	180	363	625
$\mu=0.14$	27	54	93	148	230	464	798

Justering av ekscenter bolt for mikserer med RG ramme (vippbar kun Z3 og Z4)



- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Mikser rotor | 4. Universal ramme |
| 2. Øye | 5. Trykkplate |
| 3. Kontra mutter for øye | 6. Ekscenterbolt |

- Sjekk at ekscenterbolten (6) har nok motstand i rammen
- Pass på at trykket mellom ekscenterbolt (6) og trykkplate (5) på mikserøret (1) er jevnt fordelt.

Om nødvendig juster ekscenterbolt på følgende måte:

- Løsne kontra mutter (3) på øye (2)
- Juster øyet ved skru dette.
- Når ekscenter bolt (6) har tilstrekkelig motstand, sikres øyet (2) med kontra mutter (3) igjen.

Montering av triangel kobling til Z3 mikseramme

Fjern gamle bolter som er montert i ramme.



Sett triangelkobling mot rørende som en fjernet bolter fra, bruk nye vedlagte bolter istedenfor de gamle til å montere triangelen.

Sett i sikkerhetsboltene på plass slik som de var montert på de gamle boltene.

Triangelen skal nå være festet slik at den kan bøyes frem og tilbake.

Skru de medfølgende flattjern fast i triangel.(disse boltes på fastsveiset vinkeljern med hull)

Triangel rettes så opp slik at det danner en vinkel på 90° mellom triangel og mikseramme. Bor så hull i mikseramme der hvor vinkeljernet treffer ramme på siden.

Bruk en tvinge for å holde flattjern på plass når en borer hull. Hullet skal gå igjennom hele rammeprofilen. Og en gjennomgående bolt med skiver og låsemutter skal benyttes.

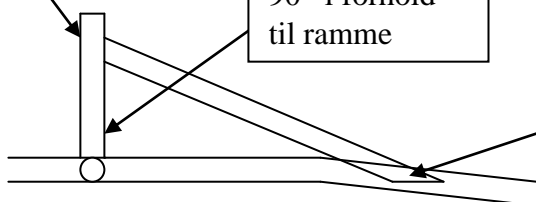
Trepunkt ramme skal ikke brukes når en bruker triangelkobling.



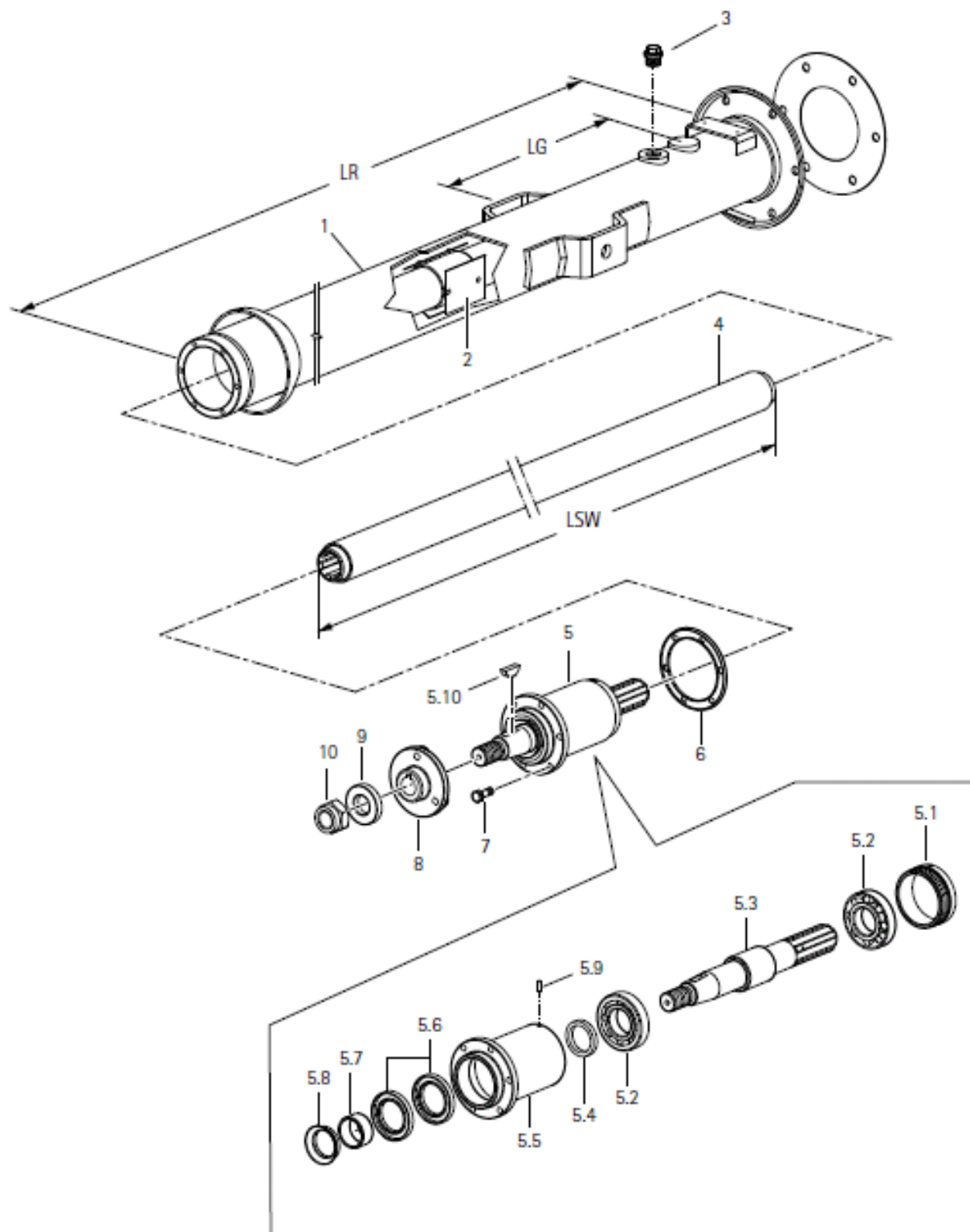
Triangel

90* i forhold til ramme

Hull bores i ramme for feste av flattjern.



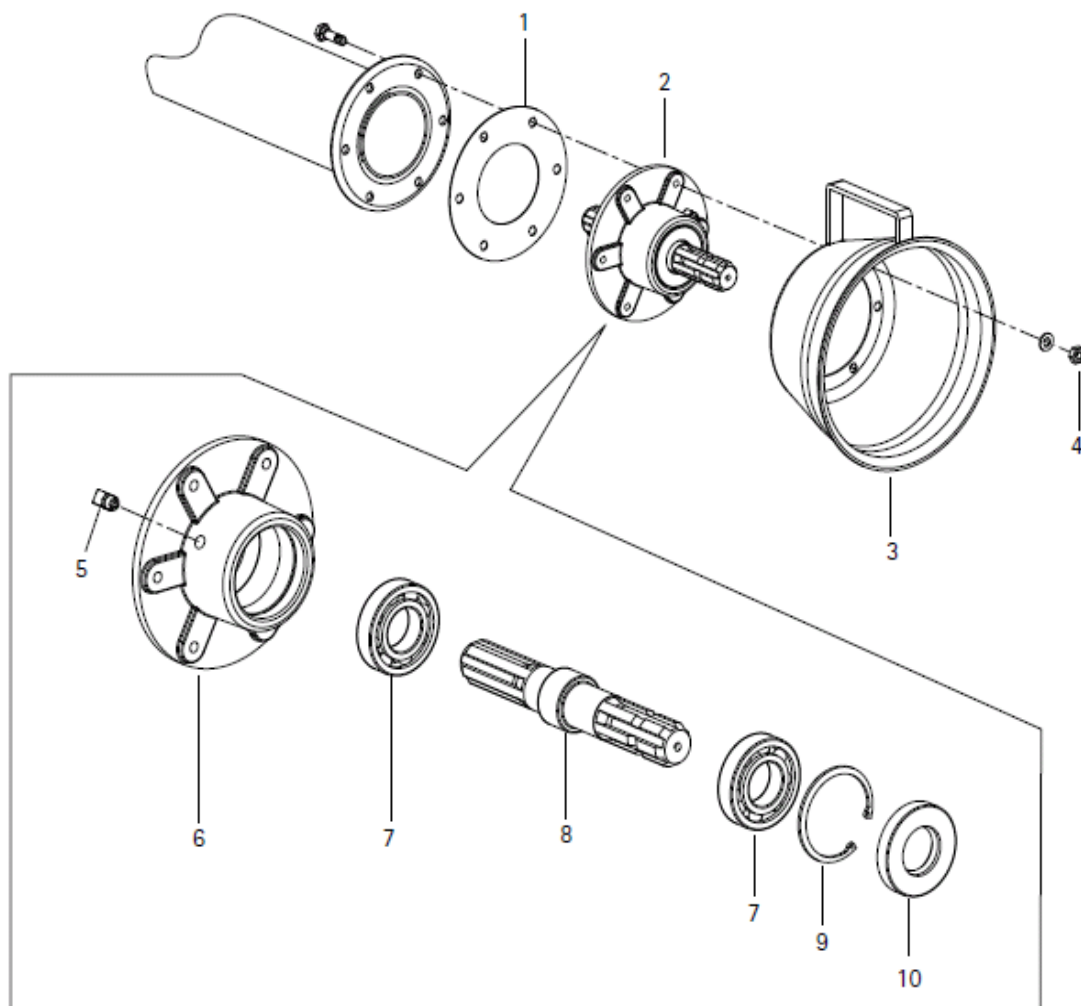
Deleliste mikserør og lagerhus, Z3HY, Z4HY og z3HYW



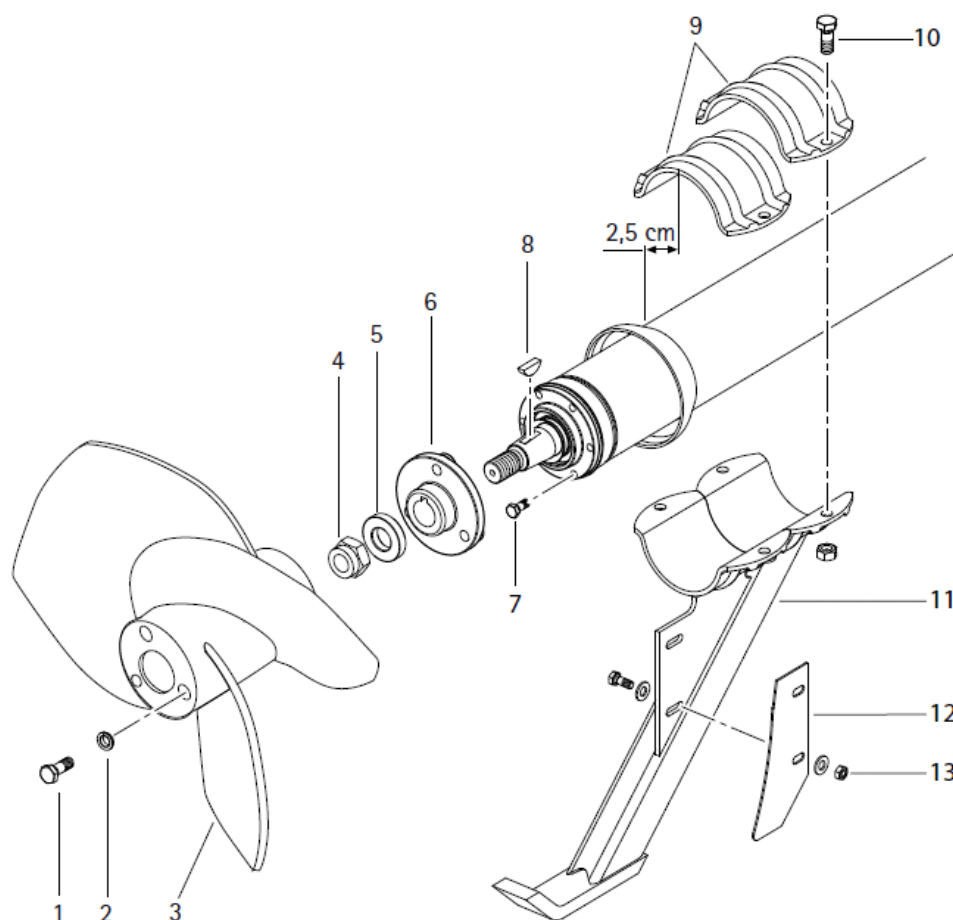
Mikserør og lagerhus, posisjonsliste Z3 og Z4

Posisjon	Delnr	Antall	Beskrivelse	Anmerkning
1	40135	1	Agiator Z3 3,50 lengde	Med 1stk mellom lager
	40140	1	Agiator Z3 4,0 lengde	Med 2stk mellom lager
	40145	1	Agiator Z3 4,50 lengde	Med 2stk mellom lager
	40150	1	Agiator Z3 5,0 lengde	Med 2stk mellom lager
	40155	1	Agiator Z3 5,50 lengde	Med 3stk mellom lager
2	41600	1(..3)	Mellom lager	
3	41700	1	Plugg	R1/2
4	40253	1	Drivaksel for 3,5m rør	LSW = 3340mm
	40254	1	Drivaksel for 4,0m rør	LSW = 3840mm
	40255	1	Drivaksel for 4,5m rør	LSW = 4340mm
	40256	1	Drivaksel for 5,0m rør	LSW = 4840mm
	40257	1	Drivaksel for 5,5m rør	LSW = 5340mm
5	40310	1	Komplett lagerhus	Består av pos5,1 og 5,10
5.1	41100	1	Gjengering	
5.2	40800	2	Konisk lager	
5.3	40290	1	Konisk aksel-6 splain	
5.4	40950	1	Avstand hylse	
5.5	40300	1	Lagerhus (tomt)	
5.6	40600	2	Simmering	
5.7	40700	1	Slitasjering	
5.8	40750	1	Mansjett	PVC
5.9	42100	1	Spennhylse	
5.10	41200	1	Woodruff kile	
6	40400	1	Pakning for lagerhus	PVC
7	40500	1	Sett skrue	
8	41350	1	Propell nav	GGG50 vz
9	41400	1	Underlags skive	
10	41500	1	Låsemutter	

LR= Lengde agitator
LSW= Lengde drivaksel
LG= Hengsle avstand

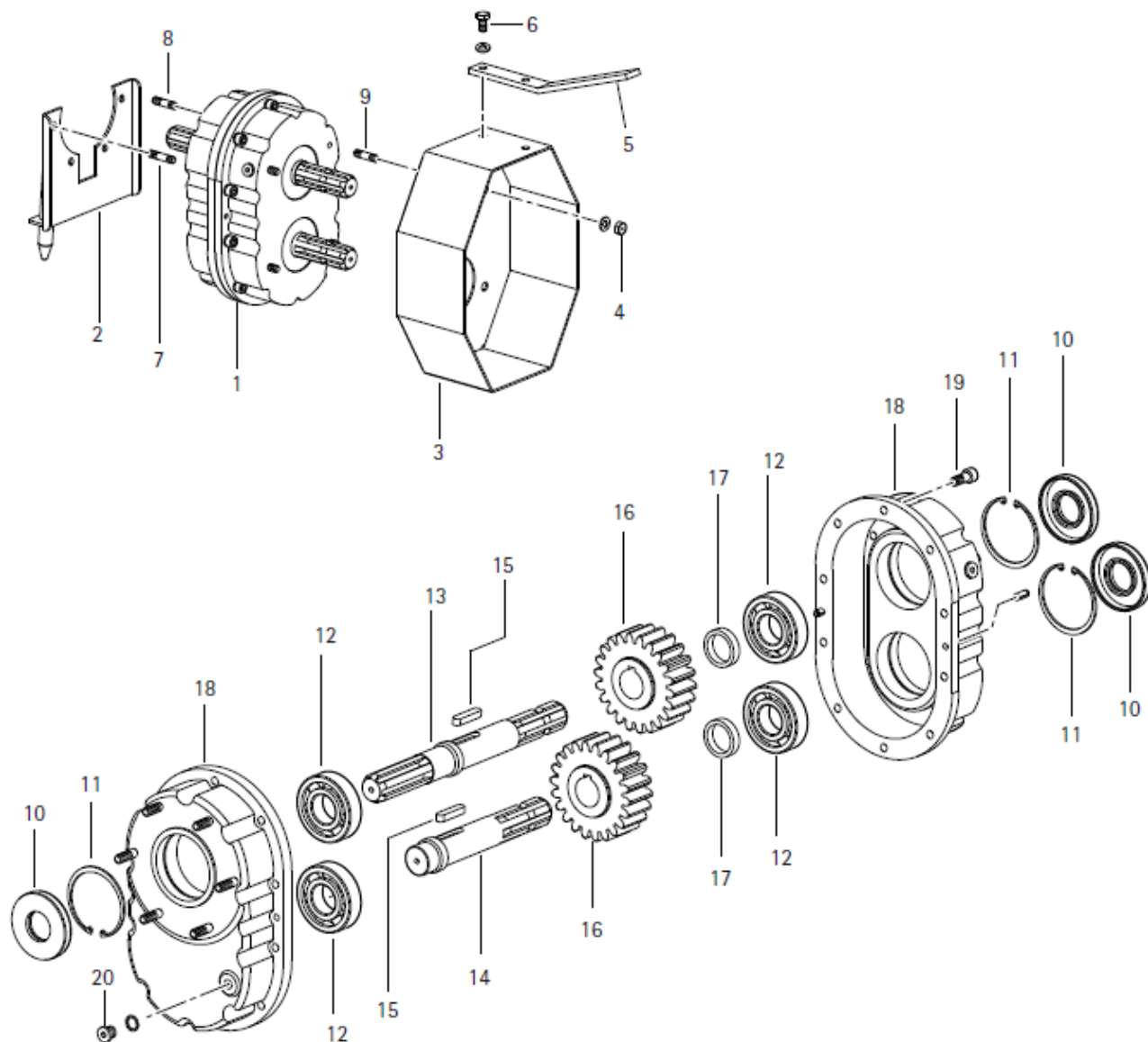
Delaliste drivehode HY


Posisjon	Delenr	Antall	Beskrivelse	Anmerkning
1	4200	1	Pakning lagerflens	PVC
2	41800	1	Komplett drivhode	
3	42300	1	PTO vern	Galvanisert
4		4	Sekskantskrue	
		2	Sekskantskrue	
		6	Underlagskive	
		4	Underlagskive	
		4	Mutter	
5		1	Smørenippel	
6	41900	1	Lagerflens	Lakkert
7	42400	2	Kulelager	
8	42700	1	Splainaksel	
9	42500	1	Seegerring	
10	42600	1	Simmerring	

Deleliste røre ende


Posisjon	Delenr	Antall	Beskrivelse	Anmerkning
1	41362	3	Skruer	
2	41364	3	Senkeskive	Ø 12,5 verzinkt
3	19056	1	Propell	verzinkt
4	41500	1	Låsemutter	
5	41400	1	Underlagskive	
6	41350	1	Nav til propell	GGG50 verzinkt
7	40500	6	Skruer	
8	41200	1	Woodruff kile	
9	43800	2	Klammer	Ø100 verzinkt
10		4	Skruer	
		4	Mutter	
11	42800	1	Mikser fot	verzinkt
12	42750	1	Kuttekniv	V2A
13		2	Skruer	
		4	Skruer	
		2	Mutter	

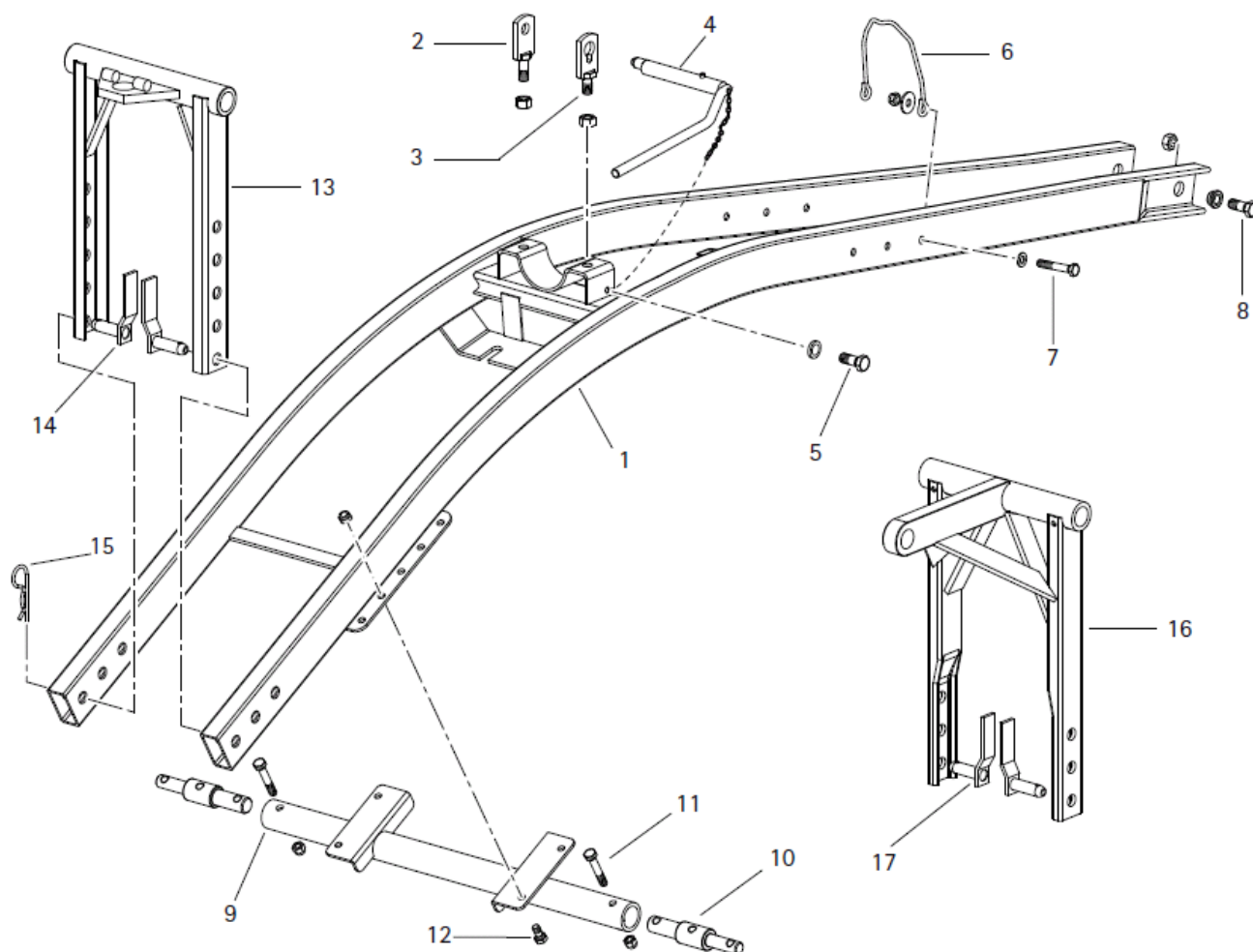
Deleliste vendegir WE



Posisjonsliste vendegir WE

Posisjon	Delenr	Antall	Beskrivelse	Anmerkning
1	42900	1	Vendegir komplett	Består av pos 7-21
2	43100	1	Holder vendegir	Galvanisert
3	43000	1	PTO vern	Galvanisert
4		4	Mutter	
		4	Skrue	
5	43010	1	Handtak	Galvanisert
6		2	Skrue	
		2	Mutter	
		4	Skrue	
7		4	Pin bolt	
8		2	Pin bolt	
9		4	Pin bolt	
10	62610	3	Simmering	
11	48112	3	Seegering	
12	48102	4	Kulelager	
13	48103	1	Splain aksel	
14	48104	1	Splain aksel	
15	48108	2	Kile	
16	48109	2	Tannhjul	Z=22
17	48105	2	Distansehylse	
18		1	Girhus	
		2	Spennhylse	
19	48111	10	Skrue	
		10	Seegerring	
20	48115	2	Låseskrue	
		2	Pakning	
21		1 Liter	Olje	SAE 80W90 AGI GL5

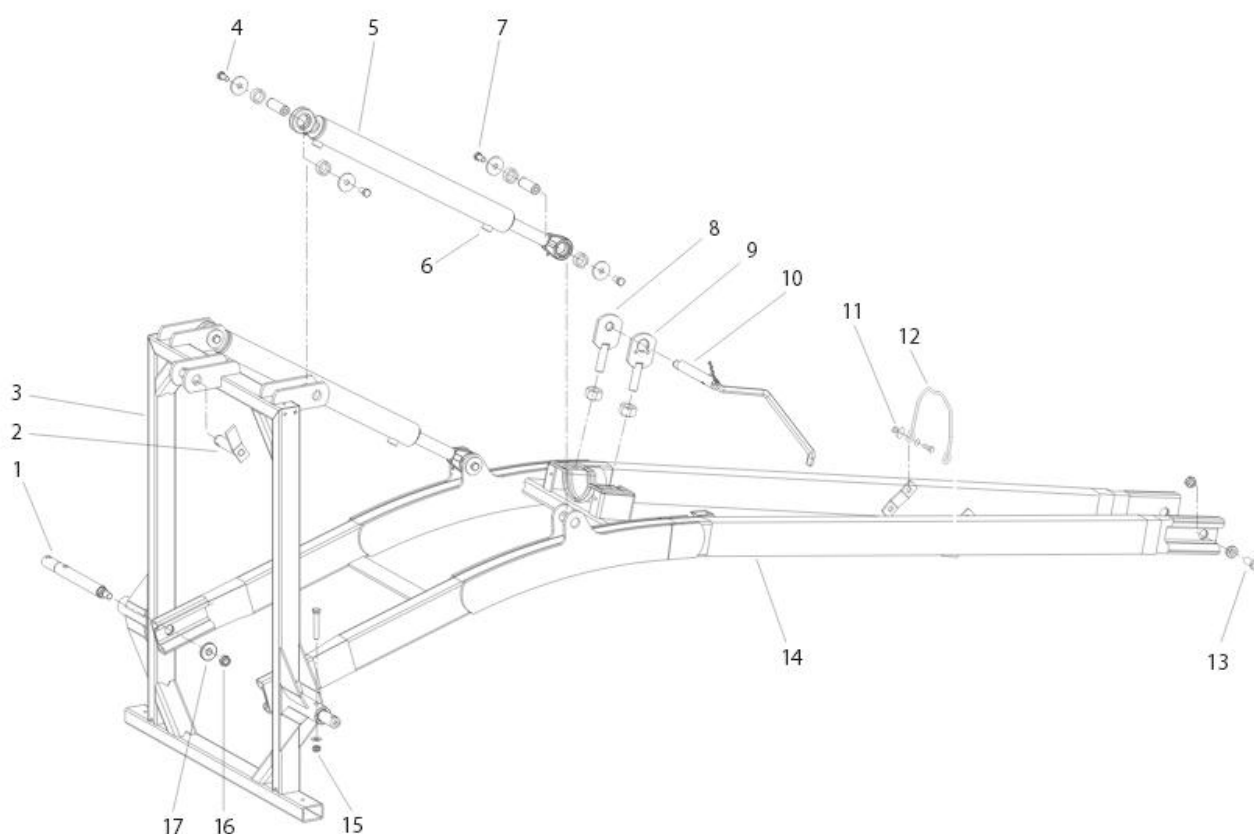
Deleliste universal ramme Z3HY



Posisjonsliste universalramme Z3HY

Posisjon	Delenr	Antall	Beskrivelse	Anmerkning
1	44350	1	Universal ramme LG 100	Galvanisert
	44351		Universal ramme LG 125	Galvanisert
	44352		Universal ramme LG 150	Galvanisert
2	45100	1	Øyebolt venstre	Med kontramutter
3	45200	1	Øyebolt høyre	Med kontramutter
4	45300	1	Eksenterbolt	Med sikkerhetslenke
5		1	Skrue	
		1	Underlags skive	
		1	Mutter	
6	45450	1	Wire	Ø6 - 600
7		2	Skrue	
		2	Underlags skive	
		2	Mutter	
8	45550	2	Skrue	
		2	Sliteforing	
		2	Mutter	
9	44550	1	Tverrbjelke	Galvanisert
10	44800	2	Vendebolter kat1/kat2	Galvanisert
11		2	Skrue	
		2	Underlags skive	
12		4	Mutter	
		4		
13	44650	1	Trepunkt feste	Galvanisert
14	44750	2	Låsebolter	
15		2	Låsepinne	
Øvre del trepunkt feste (for Z3HY)				
16	44660	1		Galvanisert
17	44760	1		Galvanisert

Deleliste universal ramme Z4HY



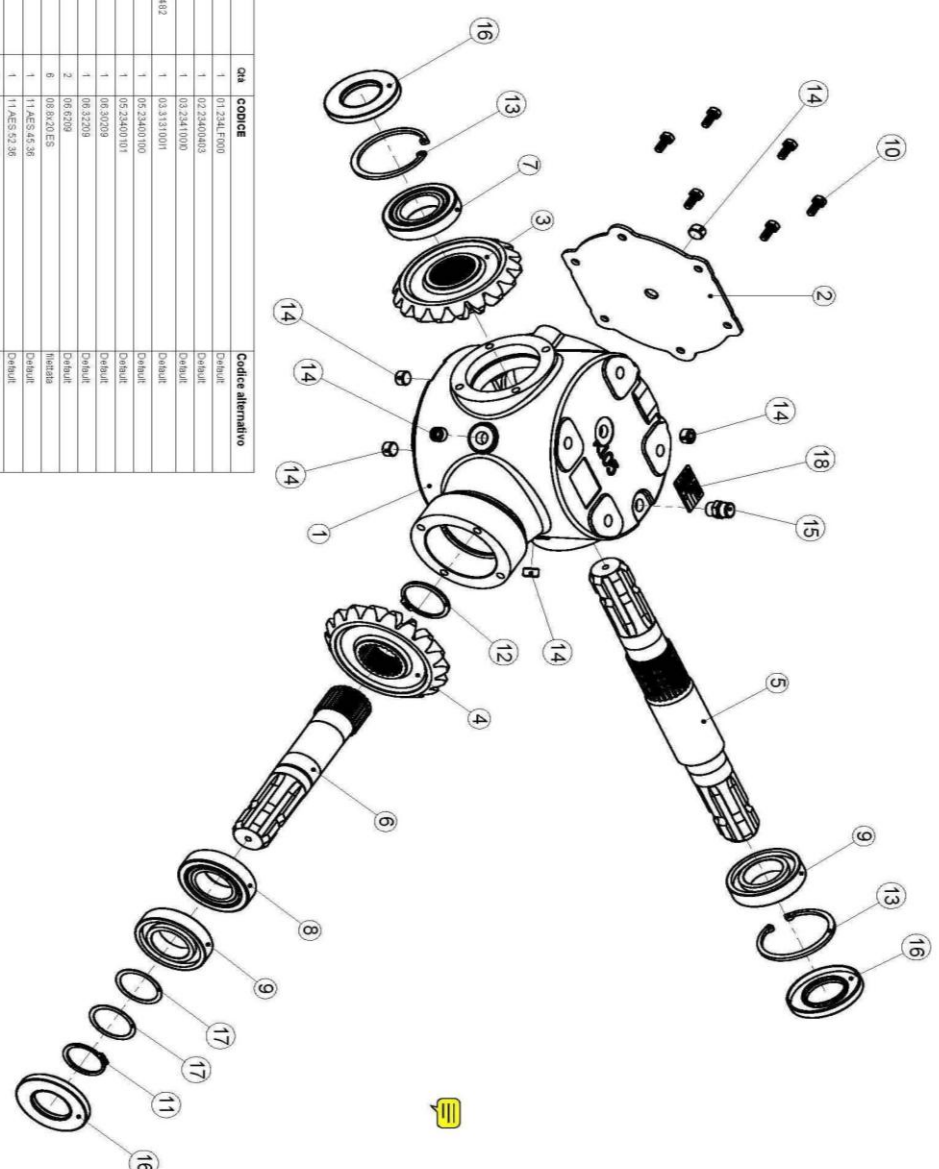
Posisjonsliste universalramme Z4HY

Abb. 5: Universalrahmen
Universal hitch frame

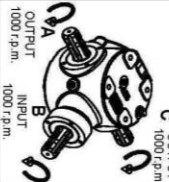
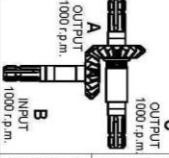
Pos. Item	Art.-Nr. Art. N°	Stk. Quant.	Bezeichnung	Description
1	110261	2	Bolzen	Pin
2	102782	1	Steckbolzen	Socket pin
3	119911	1	Stützbügel	Supporting yoke
4	100398	4	Schraube	Hexagon bolt
	110265	4	Scheibe	Washer
	109534	4	Distanzbuchse	Spacer bushing
	109550	2	Steckbolzen	Socket bin
5	102843	2	Hydraulikzylinder	Hydraulic cylinder
6	122438	1	Hydraulikschlauchsatz, komplett (nicht grafisch dargestellt)	Hydraulic hose set, assy. (not shown graphically)

Pos. Item	Art.-Nr. Art. N°	Stk. Quant.	Bezeichnung	Description
7	100398	4	Schraube	Hexagon bolt
	110265	4	Scheibe	Washer
	109534	4	Distanzbuchse	Spacer bushing
	102788	2	Steckbolzen	Socket pin
8	102778	1	Einschrauböse links	Eye bolt left
9	102780	1	Einschrauböse rechts	Eye bolt right
10	102776	1	Exzentربولzen	Eccentric bolt
11	100396	2	Schraube	Hexagon bolt
	104435	2	Scheibe	Washer
	100462	2	Scheibe	Washer
	100422	2	Sicherungsmutter	Lock nut
12	102046	1	Fangseil	Arrester cable
13	100404	2	Schraube	Hexagon bolt
	108268	2	Bundbuchse	Collar bush
	100425	2	Sicherungsmutter	Lock nut
14	102768	1	Grundrahmen, kurz	Base frame, short
	102770	1	Grundrahmen, lang	Base frame, long
15	110272	2	Schraube	Hexagon bolt
	100328	2	Scheibe	Washer
	100423	2	Sicherungsmutter	Lock nut
16	100425	2	Sicherungsmutter	Lock nut
17	120772	2	Scheibe	Washer


Gir som er montert på Proff(høg)mikser(fra November 2005)



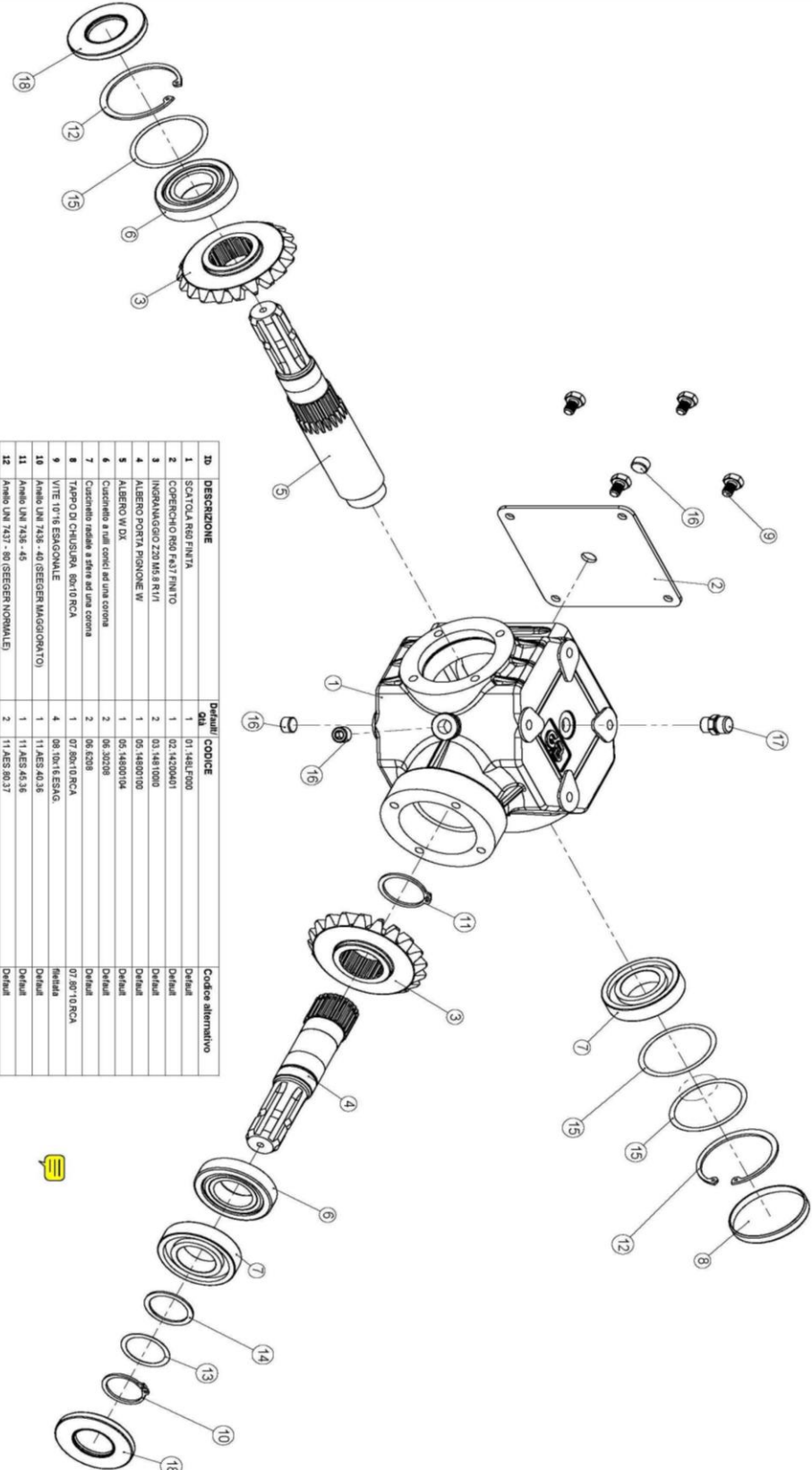
ID	DESCRIZIONE	QTA	CODICE	Codice alternativo
1	SCALFIA R105 FRIUTA	1	01234LFR00	Default
2	COFFERCHIO R105 F&S7 FINITO	1	0223400043	Default
3	INERMANAGGIO Z18 M&R V11	1	0323410000	Default
4	INERMANAGGIO Z18 M&R R111 - S2&T DN 5&412	1	0333131001	Default
5	ALBERO JJ	1	0523401100	Default
6	ALBERO JB	1	0523401101	Default
7	Cuscinetto a rulli conico ad una corona	1	06330209	Default
8	Cuscinetto a rulli conico ad una corona	1	06332019	Default
9	Cuscinetto radiale a sfere ad una corona	2	06332019	Default
10	Vite Esagonali ISO 4013 M&S20	6	0833201ES	Reversa
11	Arrelio UNI 7436-45	1	111AES4536	Default
12	Arrelio UNI 7436-52	1	111AES5236	Default
13	Arrelio UNI 7439-85	2	111AES8538	Default
14	TAPPO OLIO BRUG - 3/8" DN 8/6 ZN1,LOC	6	97T3-8-8/6ZL	Default
15	TAPPO SFATTO CONICO VALV. 3/8" OTTONIE	1	97T3SVOO.3&8.O	Default
16	ANELLO DOTTURIA, configurazione 07.4595*10.TC	3	ANELLO DOTTURIA (07.4595*10.TC)	07.4595*10.TC
17	SPRESSORE	2	SPRESSORE OILO	13.4535*1
18	TARGHETTA R1051,00JJUBS	1	TARGHETTA R1051,00JJUBS	Default

 <p>OUTPUT 1000 r.p.m.</p> <p>INPUT 1000 r.p.m.</p>	 <p>OUTPUT 1000 r.p.m.</p> <p>INPUT 1000 r.p.m.</p>	<p>Peso Weight Gewicht</p> <p>180 HP</p>	<p>Oil Oil Öl</p> <p>1260 N·m</p>	<p>Input power Eingangsleistung Puissance en entrée</p> <p>135 kW</p>	<p>Input speed Eingangs Drehzahl Tours en entrée</p> <p>1000</p>	<p>Output torque moment Abtrieb Drehmoment Couple en sortie</p> <p>1260 N·m</p>	<p>Output speed Abtrieb Drehzahl Couple en sortie</p> <p>1000</p>	<p>Input torque moment Antrieb Drehmoment Couple en entrée</p> <p>1260 N·m</p>	<p>Output torque moment Abtrieb Drehmoment Couple en sortie</p> <p>1260 N·m</p>	<p>Input speed Eingangs Drehzahl Tours en entrée</p> <p>1000</p>	<p>Output speed Abtrieb Drehzahl Couple en sortie</p> <p>1000</p>
--	--	--	---	---	--	---	---	--	---	--	---

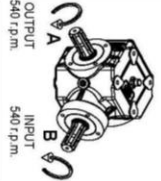
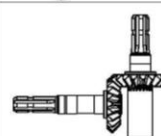
<p>Clienti:</p> <p>Codice prodotto:</p> <p>R1051,00JJUBS</p>	<p>Data disegno:</p> <p>18/12/07</p> <p>Codice GB:</p> <p>GB.01435</p>	<p>Disegnatore:</p> <p>Mailli Y.</p>
---	---	--------------------------------------

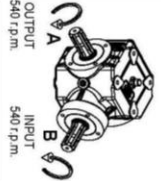



Gir som er montert på fast høgmikser (fra november 2005)



ID	DESCRIZIONE	Dettaglio Codice	Codice alternativo
1	SCATOLA RISO FINITA	1 01.148.F000	Detail
2	COVERCHIO RISO PUL FINITO	1 02.1420001	Detail
3	INERMANAGGIO 220 MM S RIVI	2 03.1481000	Detail
4	ALBERO PORTA PIGNONE W	1 05.14800100	Detail
5	ALBERO W DX	1 05.14800104	Detail
6	Cuscinetto a rulli conici ad una corona	2 06.30208	Detail
7	Cuscinetto radiale a sfera ad una corona	2 06.6208	Detail
8	TRAPPO DI CHIUSURA, 80x110 RCA	1 07.80110RCA	07.80110RCA
9	VITE 10/16 ESAGONALE	4 08.10x16ESAG	Metrica
10	Anello LHM 7436 - 40 (SEGER MAGGIORATO)	1 11.AES.40.36	Detail
11	Anello LHM 7436 - 45	1 11.AES.45.36	Detail
12	Anello LHM 7437 - 80 (SEGER NORMALE)	2 11.AES.80.37	Detail
13	SPRESSORE 89 810/02.1TT	1 13.400500.5	13.400500.5
14	RONDELLA DIN 988 40/30/2	1 13.400502	13.400502
15	SPRESSORE 89 810/02.1TT	3 13.688002	13.688002
16	TRAPPO OLIO BRUG, 3/8" DIN 986 ZMK-LOC	3 37.1.3-8-906.ZL	13.6918002
17	TRAPPO OLIO CONICO VALV, 3/8" OTTONE	1 37.1TS/CO.3-8-O	Detail
18	ANELLO DI TENUTA, configurazione 07.40/90/8.TC	2 07.40/90/8.TC	07.40/90/8.TC

<p>OUTPUT 540 r.p.m.</p> 		<p>Peso Gewicht Gewicht Poids</p> <p>28 Kg</p>	<p>Olio Oil Öl Huile</p> <p>1.1</p>	<p>Rapporto Ratio Verhältnis Rapport</p> <p>1:1.00</p>	<p>Potenza in entrata Input power Eingangleistung Puissance en entrée</p> <p>67 HP 50 kW</p>	<p>Coppia in entrata Input torque moment Antriebs Drehmoment Couple en entrée</p> <p>871 Nm</p>	<p>Coppia conica Denti dritti <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Denti elicoidali <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Ingranaggi ad assi paralleli <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Denti elicoidali <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	<p>Cliente:</p> <p>Codice prodotto: R601,00MWB2</p>	<p>Data disegno: 06/04/10</p>	<p>Disegnatore: Ziretti S.</p>
--	---	---	--	---	--	---	---	--	--	---

<p>OUTPUT 540 r.p.m.</p> 	<p>Rapporto Ratio Verhältnis Rapport</p> <p>1:1.00</p>	<p>Potenza in entrata Input power Eingangleistung Puissance en entrée</p> <p>540 Tours en entrée</p>	<p>Coppia in uscita Output torque moment Antriebs Drehmoment Couple en sortie</p> <p>871 Nm</p>	<p>Utilizzo:</p> <p>Codice cliente: GB 00832</p>	
--	---	--	---	---	---

Reklamasjon og garantibestemmelser

Landbruk & Maskin AS, gir reklamasjonsrett for materialer og konstruksjonsfeil på deres Rekord mikser for et tidsrom av 12 måneder.

- Deler som er innenfor garanti tiden påviselig blir skadet eller defekte pga konstruksjon eller material feil, erstattes etter godkjenning fra Landbruk & Maskin AS.
- Defekte deler skal returneres til Landbruk & Maskin AS, ved krav om reklamasjon.
- Det er en betingelse for at denne garanti skal gjelde at Landbruk & Maskin AS varsles senest 8 dager etter at skade er oppstått.
- For deler som ikke er fremstilt av Landbruk & Maskin AS gjelder leverandørens garanti.
- Unntatt fra garanti er slitedeler.
- Garantien bortfaller dersom pumpen har blitt mangelfullt vedlikeholdt, mangelfull smøring O.L, samt om det brukes reservedeler som ikke er fremstilt av Landbruk & Maskin AS eller dens leverandører.
- Landbruk & Maskin AS dekker ikke driftstap som følge av at pumpen ikke er i drift ved reparasjon av skade.

SAMSVARSERKLÆRING

Firma navn: Landbruk & Maskin AS

Adresse: Rogneveien 2

Telefon: 51422620

Telefaks: 51422621

E-post: post@rekord-system.no

Maskin: _____

Type: _____ Serie nr: _____ År: _____

er produsert i overensstemmelse med bestemmelsene i direktiv 89/392/EØF, 93/368/EØF om innbyrdes tilnærmede av medlemslandets lovgivning om maskiner.

Navn: Øystein Røyneberg

Firma: **landbruk & Maskin AS**

Sted: N-4352 Kleppe

Dato: _____

Underskrift: 